



Предмет

**Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие  
на Абсорбер 1&2 и 3&4**

Наименование

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

за

**Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие  
на Абсорбер 1&2 и 3&4**

12HTD10BB001,34HTD10BB001

07.12.17

Станислав Стоянов

Пламен Панайотов


Сергей Бодуров

Дата

Подготвил


Съгласувал

Одобрил

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № 90HTD00-PA008
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 2 от 7

## СЪДЪРЖАНИЕ

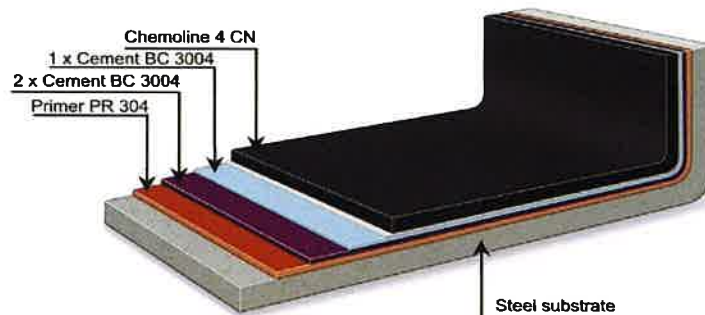
1.	Предмет на поръчката.....	3
2.	Технически изисквания за доставката.....	3
3.	Срок за доставка .....	5
4.	Място на доставка .....	5
5.	Достъп до електроцентрала контурглобал марица изток 3.....	6
6.	Опаковане, пакетиране и комплектоване .....	6
7.	Приемане на стоките в склада .....	7
8.	Протоколи и референтни документи .....	7

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № 90HTD00-PA008
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 3 от 7

## 1. ПРЕДМЕТ НА ПОРЪЧКАТА

Предметът на поръчката включва доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4 и супервизия от специалист по контрол на качеството от фирмата производител по време на монтажните работи.


## 2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКА НА РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ



*Chemoline 4 CN build up.*

### 1. Спецификация на вулканизирана гума

механично - физични характеристики на вулканизирана гума	Мерна Единица	Стандарт	стойност
Полимер		ISO 1629	BIIR
Якост на опън	[Mpa] S2 Bar	DIN 53504	$\geq 5$ <sup>1)</sup>
Удължение на скъсване	[%] S2 Bar	DIN 53504	$\geq 370$ <sup>1)2)</sup>
Твърдост	[Shore A]	DIN 53505	$50 \pm 5$ <sup>2)</sup>
Елестичност	[%]	DIN 53512	$\geq 6$
Износване	[mm <sup>3</sup> ]	ISO 4649	$\leq 320$
Плътност	[g / cm <sup>3</sup> ]	EN ISO 1183-1	$1.30 \pm 0.02$
Механично напрежение	[N/mm]	DIN ISO 813	$\geq 4$
Повърхностно съпротивление	[Ω]	DIN IEC 60093	$\geq 10$ <sup>12</sup>

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № 90HTD00-PA008
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 4 от 7

Изпитвателно напрежение	[KV/mm]	EN 14879-4	4
Работна температура		[° C]	≤ 85
Топлопроводимост	[W / mK]	DIN 51046	0.33
Проникване на вода (дебелина на листа 4 мм)	[g / m <sup>2</sup> · d]	DIN 53122	0.04

**Спецификацията за доставка на резервните части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4 включва следните позиции:**


№	Материал	Дименсия	Опаковка	Количество
1.	Гума Вулканизирана CHEMOLINE 4 CN-4mm или еквивалент	m <sup>2</sup>	89 рула (4x1.100x10.000)	979
2.	Лепило Cement BC 3004 или еквивалент	Кг.	90 x 9,0кг. 100 x 0,7 кг.	880
3.	Втвърдител Hardener E40 или еквивалент	Бр.	0,030 кг.	1000
4.	Грунд Primer PR304 или еквивалент	Кг.	10 кг	250
5.	Зачистител Cleaner CE или еквивалент	Кг.	8,4 кг (15x8,4кг)	126
6.	Кит Remafix 111 Comp.A&B или еквивалент	Бр.	Comp.A(0,36kg) Comp.B(0,24kg)	150

\* Гумата и лепилната система да бъде производство 2018 г.

\* За еквивалент се приема доставка на материали/ вулканизирана гума/ с физични и механични характеристики съответстващи на посочените в спецификацията.

Изисквания към оферта на кандидатите:

1. Кандидатите трябва да предложат доставка на всички материали по позициите от таблицата с единични цени и обща стойност.
2. Информационни листи за безопасност на всички резервните части за антикорозионно гумено покритие.
3. Подробно техническо описание на стоките, подлежащи на доставка.
4. Пълно и подробно описание на технологията на монтаж на антикорозионно гумено покритие.
5. Други документи и доказателства по преценка на участника
6. Гаранционен срок на доставките: Гаранционният срок на стоките, предмет на доставка да е минимум 12 месеца след датата на производство.

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № 90HTD00-PA008
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 5 от 7

## 2.1 СПЕЦИАЛИСТ ПО КОНТРОЛ НА КАЧЕСТВОТО ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ НА АНТИКОРОЗИОННОТО ГУМЕНОТО ПОКРИТИЕ

**Дейностите, които трябва да извършва Специалиста по време на ремонта:**

- Визуални инспекции на ремонтните операции по антикорозионното гумено покритие
- Проверка с индукционен апарат, замерване на температури, влажност и точка на оросяване
- Инспекция и полагане на лепилна система
- Инспекция и полагане на антикорозионното гумено покритие
- Заключителни инспекции и изпитания на поправените участъци
- Доклад за инспекциите

Периодът за изпълнение на горе упоменатите дейности на Специалиста от производителя на гуменото покритие е както следва:

- **За Средния ремонт на Абсорбер 1&2 – 14.05. ÷ 25.05.2018 г. - 12 календарни дни**
- **За Средния ремонт на Абсорбер 3&4 – 25.06. ÷ 04.07.2018 г. - 10 календарни дни**
- \*Общо за двата ремонта 22 календарни дни**
- \* Общо за двата ремонта 4 дни за път**

№	Дейност	Срок за изпълнение	Мерна единица	Количество	Ед. цена без ДДС	Обща цена без ДДС
1.	Специалист по контрол на качеството от производителя на гуменото покритие	14.05. ÷ 25.05.2018 г. 25.06. ÷ 04.07.2018 г.	Раб. ден	22 /10-часов раб. ден/		
2.	Специалист по контрол на качеството от производителя на гуменото покритие - Трансфер	13.05.18 и 26.5.18 24.06.18 и 05.7.18	Ден	4		

## 3. СРОК ЗА ДОСТАВКА

3.1 Шестдесет (60) календарни дни от подписване на договора.


## 4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.

GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.  
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № 90НТD00-РА008
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 6 от 7

## 5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:


- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

## 6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетирание, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етиктирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етиктирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне



	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № 90HTD00-PA008
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 7 от 7

замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

## 7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

## 8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи: приемно-предавателен протокол, сертификат за качество от завода производител, гаранционна карта, указания за употреба от завода производител, товарителница и опаковъчен лист за предаване на стоки или други, сертификати за качество на използваните материали.